



RSVP

macroregione@regione.marche.it - Tel. 071 8062397 - 071 8063222

FORUM MACROREGIONE ADRIATICO - IONICA

IL VENTO DI ADRIANO: LE COMUNITÀ ADRIATICHE A CONFRONTO

ANCONA
Loggia dei Mercanti

Mercoledì
15 OTTOBRE 2014
ore 9.30 - 18.30

Interverranno:

MAURIZIO MARTINA
GIAN MARIO SPACCA
ROBERTO MARONI
LUCIANO D'ALFONSO

Il forum è imperniato su Expo come opportunità di dialogo e confronto tra le macroregioni. L'incontro è propedeutico al successivo appuntamento che la Regione Marche organizzerà con i partner della Macroregione Adriatico-Ionica all'interno di Expo nel 2015.

Lo spirito di Adriano Olivetti più che sull'asse tirrenico-fordista, ha soffiato come un vento nell'Adriatico delle comunità con il suo modello di sviluppo di comunità operose che ha tenuto insieme le 3 C di Capitalismo, Coesione e Comunità, cui va aggiunta la quarta C della Coscienza di luogo. Questo modello ha avuto la sua figura idealtipica nel metal mezzadro, che ha tenuto assieme la coscienza di classe con il radicamento territoriale dei soggetti. Che, a ben guardare, è ciò che abbiamo da narrare ed esportare nella comunità balcaniche che si affacciano nel mare corto adriatico.

PROGRAMMA

- ore 9.30 **APERTURA DEI LAVORI**
Relazioni introduttive:
Gian Mario Spacca, *Presidente della Regione Marche*
Aldo Bonomi, *Direttore del Consorzio AASTER*
Alberto Mina, *Direttore Relazioni Esterne e Istituzionali Padiglione Italia EXPO Milano 2015*
- ore 10.30 **SESSIONE ECONOMIE E PROCESSI SOCIOECONOMICI DELLA MACROREGIONE**
Coordina: **Alberto Orioli**, *Vicedirettore Il Sole 24 Ore*
Introduce: **Gian Luca Gregori**, *Vice Presidente ISTAO*
Relazioni di:
Stefano Micelli, *Presidente della Fondazione Nord Est*
Ivan Lobello, *Vice Presidente Unioncamere e Vicepresidente Confindustria*
Walter Cerfeda, *Segretario Confederale CES*
Michele Nardelli, *Fondatore dell' Osservatorio Balcani e Caucaso*
- ore 11.30 **TAVOLA ROTONDA CON LE IMPRESE**
Coordina: **Alberto Orioli**, *Vicedirettore Il Sole 24 Ore*
Introduce: **Rodolfo Giampieri**, *Presidente del Forum delle Camere di Commercio dell'Adriatico e dello Ionio*
Intervengono rappresentanti delle categorie economiche, imprenditoriali e sociali delle Marche.
- ore 12.30 **CHIUSURA DELLA SESSIONE**
Coordina: **Alberto Orioli**, *Vicedirettore Il Sole 24 Ore*
Interventi di: **Luciano D'Alfonso**, *Presidente della Regione Abruzzo*
Linda Vancheri, *Assessore alle Attività Produttive della Regione Siciliana*

Lunch
- ore 14.30 **APERTURA DELLA SEDUTA POMERIDIANA**
Saluti dell' Ambasciatore **Fabio Pigliapoco**, *Segretario Generale dell'Iniziativa Adriatico-Ionica*

ANCONA Loggia dei Mercanti

- ore 14.40 **SESSIONE CREATIVITÀ, TERRITORIO E GREEN ECONOMY**
Coordina: **Luca De Biase**, *Direttore Nova - Il Sole 24 Ore*
Interventi di:
Giovanni Lolli, *Vice-Presidente della Regione Abruzzo e Coordinatore degli Assessorati al Turismo delle Regioni*
Francesco Palumbo, *Dirigente della Regione Puglia Area politiche del territorio, dei saperi e dei talenti*
Cristiana Colli, *Curatrice Demanio Marittimo Km 278*
Pier Pierucci, *Responsabile creatività e marketing Aquafan*
Vittorio Salmoni, *Architetto, Fabriano Città Creativa*
Filiberto Zovico, *Venezie Post*
Fabio Renzi, *Segretario della Fondazione Symbola*
Cosimo Sallustio, *Dirigente della Regione Puglia Responsabile dei GAL*
Fabrizio Giuliani, *Responsabile dei GAL delle Marche*
Marco Caprai, *Membro della Giunta della Confagricoltura*
- ore 16.15 **EXPO 2015. UNA SFIDA PER I TERRITORI E PER LA MACROREGIONE ADRIATICO IONICA**
Coordina: **Aldo Bonomi**, *Direttore del Consorzio AASTER*
Roberto Maroni, *Presidente della Regione Lombardia*
Gian Mario Spacca, *Presidente della Regione Marche*
Maurizio Martina, *Ministro delle Politiche Agricole, Alimentari e Forestali*
- ore 17.30 **LECTIO MAGISTRALIS**
Coordina: **Aldo Bonomi**, *Direttore del Consorzio AASTER*
Khaled Fouad Allam, *Docente di Sociologia del mondo musulmano dell'Università degli Studi di Trieste*
Stefano Bruno Galli, *Docente di Storia delle dottrine politiche dell'Università degli Studi di Milano*
- ore 18.30 **CONCLUSIONI**